

消防管道类专用设备

GN8

液压滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 滚槽深度控制方便。
- 运行平稳，噪声低。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

- 电机：220V 或 380V，50Hz，550W 感应电机
- 转速：23RPM
- 加工壁厚：3mm~6.5mm
- 油泵压力：40±2MPa
- 工作能力：2"-8" (Φ60-Φ219) 的标准钢管

标准配置:

- 2"-6"、8" 轧轮各一只
- 2"-3"、4"-6"、8" 滚花轮各一只
- 一付管子托架

可选配置:

- 一付导轮架



滚槽作业



轧轮



滚花轮



管子托架

特殊设计的液压装置
(稳定可靠，采用进口密封件)



YG6C-A

液压滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 滚槽深度控制方便。
- 运行平稳，噪声低。
- 加工范围大，适合于小直径的管子和短管。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

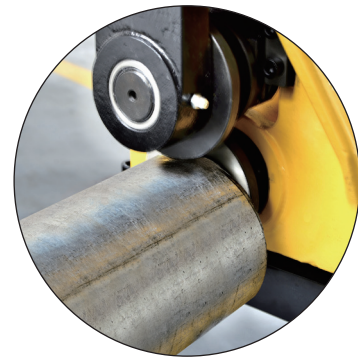
- 电机：220V 或 380V，50Hz，550W 感应电机
- 转速：23RPM
- 加工壁厚：3mm~6.5mm
- 油泵压力：40±2MPa
- 工作能力：1 1/4"-6" (Φ42-Φ168) 的镀锌管、普通钢管、不锈钢管

标准配置:

- 1 1/4"-6" 滚槽组件
- 一付滚轮式可升降托架



轴与轧轮



滚槽作业



管子托架

隧道、地铁消防管道专用设备

GN12

液压滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 底部有吊环，可配重或与地脚连接，建议加工8"以上管子配重。
- 滚槽深度控制方便。
- 驱动轴分体式设计，可快速更换滚轮。
- 运行平稳，低噪声。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

- 电机：380V 或 220V，50Hz，750W 感应电机
- 转速：23RPM
- 加工壁厚：3mm~8.5mm
- 油泵压力：40±2MPa
- 工作能力：2"-12" (Φ60-Φ325) 标准钢管
2"-6" (Φ60-Φ168) 加厚钢管

标准配置:

- 2"-3"、4"-6"、8"-12" 滚花轮各一个
- 2"-6"、8"-12" 轧轮各一只
- 一付可升降式管子托架
- 四根支脚
- 导轮架一付



滚槽作业



2"-6"

8"-12"

轧轮



2"-3"

4"-6"

8"-12"

滚花轮

特殊设计的液压装置
(稳定可靠，采用进口密封件)



管子托架



轧轮

滚花轮

特殊设计的齿轮箱
“静音效果”

NEW

隧道、地铁消防管道专用设备

YG12D-F

液压滚槽机

产品特点:

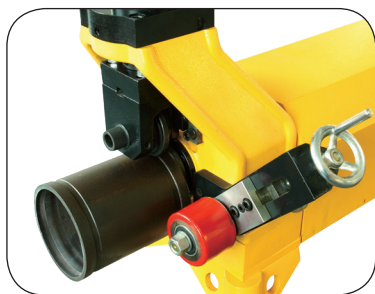
- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 底部有吊环，可配重或与地脚连接，建议加工 8" 以上管子配重。
- 滚槽深度控制方便。
- 驱动轴分体式设计，可快速更换滚轮。
- 运行平稳，低噪声。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

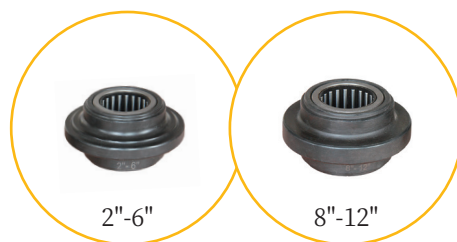
- 电机：380V，50Hz，750W 感应电机
- 转速：23RPM
- 加工壁厚：3mm~8.5mm
- 油泵压力：40±2MPa
- 工作能力：2"-12" (Φ60-Φ325) 衬塑管
2"-3" (Φ60-Φ89) 普通钢管

标准配置:

- 2"-3"、4"-5"、6"、8"-12" 滚花轮各一个
- 2"-6"、8"-12" 轧轮各一只
- 一付可升降式管子托架
- 四根支脚
- 导轮架一付



滚槽作业



轧轮



滚花轮



⚠ 滚槽机使用专用液压油，确保压槽后槽位效果。



HONG LI
宏力机械

隧道、地铁消防管道专用设备

ZG12P

自动滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强，适合 2-12 寸各种型号规格的管件。
- PLC 电气自动化控制沟槽加工，减少人工操作。
- 沟槽深度可自行调节，使用方便。
- 适合批量性管件沟槽加工，加工质量稳定。
- 机器运行平稳，噪音低。
- 移动方便可进行支撑脚调节，适应各种工作场地。

产品参数:

- 电机：380V，50Hz，1500W 感应电机
- 转速：39RPM
- 加工壁厚：3mm~10mm
- 油泵压力：20MPa
- 工作能力：2"-12"($\Phi 60$ - $\Phi 325$) 各种规格钢管

标准配置:

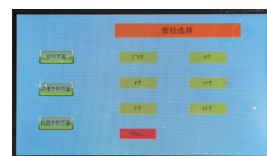
- 2"-6"、8-12" 轧轮各一只
- 2"-3"、4"-6"、8-12" 滚花轮各一只
- 一付可升降管子托架
- 一付导轮架



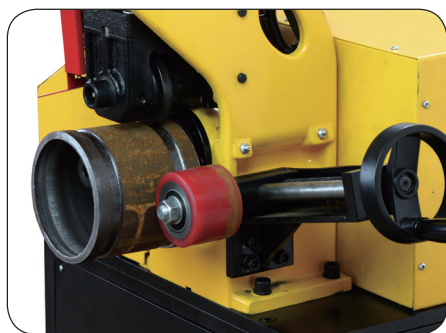
轧轮



滚花轮



可视液晶屏



滚槽作业

